PAT-NO:

JP404017816A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 04017816 A

TITLE:

ELECTRIC HOT PLATE

PUBN-DATE:

January 22, 1992

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

MATSUO, HIROSHI

INT-CL (IPC): A47J037/06

# ABSTRACT:

PURPOSE: To obtain a stable characteristic for thermal control, without uneven heat conduction, by a method wherein between a thermal sensor and a thermal sensor-holding part of a cooking plate, a clearance is formed and the thermal sensor is mounted in the holding part.

CONSTITUTION: A cooking plate 1 is set on a heating element 2, and a thermal controller 4 is inserted through a connector opening 9 on a body 8. A thermal sensor 5 for the thermal controller 4 is located at the under part of a U-shaped groove 6 of the cooking plate 1 through a thermal sensor quide hole 15 on a supporting member 14, and a terminal 10 for the heating element 2 is also connected to the thermal controller 4, and thus the title hot plate becomes in the condition that an electric current can be applied. When the electric current is applied to the heating element 2 by controlling the thermal controller 4, the heating element 2 heats the cooking plate 1, and when the cooking plate 1 reaches a temperature preset, on-off control for electricity is

repeated. Since a clearance 11 is provided for the engagement between the U-shaped groove 6 of the cooking plate 1 and the thermal sensor 5, heat conduction for the thermal sensor 5 is done by radiation through air space, and it is possible to control the temperature stably.

COPYRIGHT: (C) 1992, JPO&Japio

----- KMIC -----

Abstract Text - FPAR (1):

PURPOSE: To obtain a stable characteristic for thermal control, without uneven heat conduction, by a method wherein between a thermal sensor and a thermal sensor-holding part of a cooking plate, a clearance is formed and the thermal sensor is mounted in the holding part.

Abstract Text - FPAR (2):

CONSTITUTION: A cooking plate 1 is set on a heating element 2, and a thermal controller 4 is inserted through a connector opening 9 on a body 8. A thermal sensor 5 for the thermal controller 4 is located at the under part of a U-shaped groove 6 of the cooking plate 1 through a thermal sensor quide hole 15 on a supporting member 14, and a terminal 10 for the heating element 2 is also connected to the thermal controller 4, and thus the title hot plate becomes in the condition that an electric current can be applied. When the electric current is applied to the heating element 2 by controlling the thermal controller 4, the heating element 2 heats the cooking plate 1, and when the cooking plate 1 reaches a temperature preset, on-off control for electricity is repeated. Since a clearance 11 is provided for the engagement between the U-shaped groove 6 of the cooking plate 1 and the thermal

sensor 5, heat conduction for the thermal sensor 5 is done by radiation through air space, and it is possible to control the temperature stably.

Title of Patent Publication - TTL (1): ELECTRIC HOT PLATE

# 四公開特許公報(A) 平4-17816

Sint. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

❸公開 平成4年(1992)1月22日

A 47 J 37/06

321

6926-4B

審査請求 未請求 請求項の数 7 (全8頁)

**匈発明の名称** 電気ホットプレート

**須特 願 平2-121605** 

**@出 願 平2(1990)5月11日** 

@発明者

松 尾

博

大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器産業株式会社内

⑪出 願 人

松下電器産業株式会社

大阪府門真市大字門真1006番地

何代 理 人 弁理士 栗野 重孝

外1名

明 細 春

1、発明の名称

電気ホットプレート

- 2 、特許請求の範囲
  - (1) 関理板と、この類理板の下方に配置された別側方に端部を位置された発熱体と、この連熱板の側方と下方を覆うボデーと、前記発熱体の側方と下方を覆理板のが発熱体と、この遮熱板の側方と下方を覆すボデーと、前記発熱体の端部を有した温度理断器を開発を設定した温度の知識を表してなる電気は、がいるである。
  - (2) U湾には、内壁面に突状リブが配置され、温度感知部は突状リブで位置規正されてなる請求項(1)記載の電気ホットプレート。
  - (3) 発熱体の端部には、両端部に係止する支持部 材が配置され、しかも、その支持部材の一部に 温度感知部が挿入される温度感知部案内孔が配 設されてなる請求項(1)または(2)記載の電気ホッ

トプレート。

- (4) 発熱体の端部近傍には、調理板から離れる段部を有してなる請求項(1)、(2)、(3)のいずれかに記載の電気ホットプレート。
- (5) 発熱体は、調理板の外方側を加熱する外方加熱部と、内方側を加熱する内方加熱部とを有する略馬蹄形でかつ二重形状であり、前記内方加熱部の温度感知部近傍部分は、温度感知部に近傍する突状辺を有する請求項(1)、(2)、(3)、(4)のいずれかに記載の電気ホットブレート。
- (6) 発熱体の端部中心位置より温度感知部の中心 位置を調理板側へ上方に配置してなる請求項 (1). (2). (3). (4). (5)のいずれかに記載の電気 ホットブレート。
- (7) 発熱体の両端部は間隙を有して同方向に伸び、調理板裏面には、前記間隙と係合する調理板案内リブを突設してなる請求項(1), (2), (3), (4), (5), (6)のいずれかに記載の電気ホットブレート。
- 3、発明の詳細な説明

産業上の利用分野

従来の技術

近年、電気ホットプレートは調理板と発熱体と
が分離できて、関理板が丸洗いできるものが主流
となってきている。

従来、この種の電気ホットプレートは、たとえば実開昭 6 2 - 7 9 4 9 号公報に示されているような構成が一般的であった。以下、その構成について第 5 図および第 6 図を参照しながら説明す

図に示すように本体 5 1 には温度感知を行う棒状の温度感知部 5 2 と、この温度感知部 5 2 と同じ上下高さで両脇に配置された電気接続端子 5 3 とからなる温度調節器 5 4 が装設されている。そして、本体 5 1 内方側には、調理板 5 5 が配置され、調理板 5 5 8 と気動体 5 7 の始子部(図示せず)がある。

め温度感知部 5 2 への熱供給量が少なく、温度感知の遅れを生じていた。さらに、発熱体 5 7 から温度感知部 5 2 への熱供給は、調理板 5 5 を介しての熱伝導で行なわれるため、その間の放熱もあり温度感知部 5 2 への熱供給量は少なくなって、温度感知遅れがさらに大きなものとなっていた。

また、発熱体57の形状においては、発熱部形状が、温度感知部52へ近傍しておらず、このために、調理板55の温度感知部52上方位置に調理物を置かれた場合、温度感知部522のみがに温度なるため、発熱体57は連続通電となって高型をなるため、発熱体57は連続通電をなって高型をある問題があった。

さらに、発熱体57の端部は、通常調理板55 との絶縁距離を確保するため、調理板55の裏面から離れた形状をしており、これにともなって、温度調節器54の上下寸法を小さくするため、温度感知部52も下方に位置させている。

したがって、温度感知部52に当接する調理板

温度感知受部 5 6 は 関理板 5 5 の 裏面 から 段差を有して離れた位置に U 溝 5 8 を有しており、 両脇の U 溝 リブ辺 5 9 は、 温度感知部 5 2 の外周下端面より上方になる位置まで延設されている。 また、 温度感知部 5 2 の下方には、 温度感知部 5 2 を上方に付勢し、 関理板 5 5 の U 溝 5 8 に当接させるように付勢ばね 6 0 が設けてあった。

発明が解決しようとする課題

5 5 の温度感知受部 5 6 は、調理板 5 5 から肉部 6 1 を有して配置される。このため、温度 極知受部 5 6 は無容量が大きくなり、調理板 5 5 全体の温度変化に対し遅れた温度変化になり、これにともない温度感知部 5 2 の温度制御も遅れて働くことになる。その結果適切な発熱体 5 7 の通電制御が得られないものになっていた。

また、調理板 5 5 の位置の規制は、 U 溝 5 8 と 温度 整知部 5 2 の係合により行なわれるように なっており、このため、係合時に温度 感知部 5 2 には、無理な荷重がかかりやすくなる。したがっ て、この荷重が大きい場合には温度感知部 5 2 が 変形したりして、数定温度が狂う原因となってい た。

本発明は上記諸課題を解決するもので、調理板のセットの仕方で本体との嵌合状態のばらつきがあっても、温度感知部への熱供給を一定にして安定した調理板の温度が得られる電気ホットプレートを提供することを第1の目的としている。

第2の目的は、調理板と温度感知部の当接のば

らっきを低減させて、質理板の温度はらっきを少 でですることにある。 Section and only the section of the section o

> 第3の目的は、温度感知部への熱供給を調理板 の他に発熱体端部からも得るようにして、温度感 知部の温度感知遅れをなくすることにある。

第4の目的は温度感知部近傍の雰囲気温度を上昇させて温度感知部の温度感知遅れを一層なくすることにある。

第5の目的は、温度感知部上方位置の調理板上に調理物が置かれた場合でも、調理物 載量面以外の調理板温度の高温化を防ぐようにし、調理板のファ素樹脂コーティング層の破壊が生じないようにすることにある。

第6の目的は、温度感知部が当接する調理板裏面の温度感知受部の板厚を薄くして無容量を少なくし、調理板の温度を迅速に感知できるようにすることにある。

そして第7の目的は、調理板の位置規制を温度 感知部以外の部分で行なうことにより、温度感知 部に無理な荷盤がかからず設定温度に狂いが生じ ない安全な器具を得ることにある。

・・・ 課題を解決するための手段。 デュー・バー・バー・バー

さらに、第3の目的を達成するために、発熱体の端部でその両端部に係止する支持部材を配置し、その支持部材の一部に温度感知部が挿入される感知部案内穴を設けて構成したものである。

また、第4の目的を達成するために、発熱体の 端子近傍には、調理板から発熱体が離れる段部を

設けて構成したものである。

さらに、第5の目的を達成するために、発熱体の形状を外方加熱部と内方加熱部とを有する略馬 畸形の二重形状とするとともに、内方加熱部の温 度感知部近傍部分は、温度感知部に近接する突状 辺を有するようにして構成したものである。

また、第6の目的を達成するために、温度感知 部の中心位置を発熱体の端部中心位置より上方に ずらして配置して構成したものである。

さらに、第7の目的を違成するために、発熱体の両端部は間隙を有して同方向に伸び、調理板裏面には、その間隙と係合する調理板案内リブを突設して構成したものである。

作用

本発明の電気ホットプレートは上記構成により、温度感知部への熱伝達は、温度感知部とU溝自体の部材当接によらず、その隙間の雰囲気伝達であるため、常に安定した熱の伝達が行なわれ、 雷理板の本体載度の状態がばらついても調理板温度はばらつきが発生しない。 また調理板のU満と温度感知部との当接は、U 溝内壁に設けられた突状リブにより所定位置に規 制されるため、調理板の本体載置にばらつきが発 生した場合でも、温度感知部は、直接U溝に当接 することがない。したがって、温度感知部は常に 安定した雰囲気伝達による温度が得られるように なる。

さらに、温度感知部への無供給は、調理板のU 溝雰囲気以外に、発熱体端部の高温熱を支持部材を介して導入するために、温度感知部への熱供給量が増大し、温度感知部の温度感知の遅れが発生しないのである。

・また、端子近傍に設けた段部によって発熱体が 調理板から離れるので温度感知部近傍の発熱体の 温度は調理板に吸収されにくくなって高温とな る。このため温度感知部近傍雰囲気は上昇し、温 度感知部の温度感知遅れが一層発生しなくなる。

さらに、温度感知部に近接する突状辺を有する 発熱体を配することにより、温度感知部上方の位置で調理板上に調理物が置かれ、このため温度感 知部が低温になった場合でも、通電時には、発熱体から高温の輻射熱の供給があり、この輻射熱によって温度感知部で発熱体の通電状況を感知して通電を制御することができ、調理物載量面以外の調理板温度の高温化を防ぐようになるのである。

## 実施例

以下に、本発明の一実施例を第1図~第4図に基づいて説明する。

図において、1は関理板であり、下面には、下

U沸6に二ヶ所設けられている。 したがって、温度感知部5への熱伝達は、U沸6で内包される空気層を介して調理板1から伝達される。 U沸6の両辺にあるU沸リブ辺13の下方端部は、温度感知部5への熱伝達は、U沸リブ辺13の作用で下方からも輻射熱の影響を受ける。

14は、発熱体2の両端部16に保止する支持部材であり、中央部には温度感知部5が挿入される温度感知部案内孔15が開口している。したがって温度感知部5へは、U溝6以外に発熱体2の高温熱が支持部材14を介して熱伝達される。

前記発熱体2の端部16近傍すなわち、温度感知部5近傍は、調理板1の裏面から離れる段部17を有しており、調理板1へ奪われる熱伝は導をしており、調理板1の外方側を加熱なった。 に発熱体2は調理板1の外方側を加熱部18と内方側を加熱する内方加熱部18と内方側を加熱する内方加熱部19の温度感知部5近傍部分には、温度感知部 方に配置された発熱体2を収納する発熱体吸熱リ プ3 および、裏面側方部に配置され、温度関節器 4 の温度感知部5を収納するU滑6を設けてい

前記発熱体2は、調理板1の下方外面を覆う速熱板7に取り付けられており、調理板1温度を感知して動作する温度調節器4により発熱体2の感覚が制御される。遮熱板7の外方は、外部の側壁には、ボデー8で覆むれており、ボデー8の側壁には、前記温度調節器4が貫通する接続器関ロ穴9が開口させてある。

前記発無体2の電気接続部の端子10も、接続器間口穴9部に配置されており、温度調節器4のボデー8セットと同時に、温度調節器4との電気回路が接続される。したがって温度調節器4は、発無体2の電気接続部と、棒状の温度感知部5を有したプラグイン式のものである。

前記 U 沸 6 と温度感知部 5 は、隙間 1 1 を有してはめ合わされており、隙間 1 1 の一部には温度感知部 5 と当接して位置決めする突状リブ 1 2 が

5 に近接する突状辺 2 0 が設けられている。したがって、温度感知部 5 は突状辺 2 0 からの輻射熱で、大幅に温度上昇が図られ、調理板 1 の温度感知の他に、発熱体 2 の通電感知もできる。

温度感知部ちと発熱体2の端子10との上下位 置は、温度感知のは5が調理板1に近づくとも方面ではないであり(Y)、これにといってありにないではないではないではないでは、内厚を薄には数にはできまれる。22は、発熱体2の調理板部16によってある。とはであり、U溝6の両脇に配置してある。

次に、この一実施例の構成における動作を説明する。

まず、調理板1を発熱体2上にセットし、さらにボデー8の接続器開口穴9から温度調節器4を挿入する。温度調節器4の温度感知部5は、支持部材14の温度感知部案内孔15を通って、調理板1のU沸6下方部に位置する。それと同時に発

熱体2の端子10も温度調節器4と接続され、通 発熱体2を通電すると、発熱体2は発熱し、調理 板1が加熱される。調理板1の温度上昇によって 温度感知部5も徐々に温度上昇を行ない、設定温 度に達すると、ついには通電オフし、その後、設 定温度での通電オンとオフを繰り返す。

. .

このとき本発明は、調理板1のび溝6と、温度 感知部5との係合において、隙間11を有して、 係合が行なわれているので、温度感知部5への熱 伝導は、常に、空気層を介して輻射熱で行なわれ る。したがって従来のように、ひ清6と温度感知 部5との当接のばらつきによる伝導熱のばらつき 要因がなく、安定した温度調節が可能となる。

また、 U 溝 6 と温度感知部 5 間の隙間 1 1 に突 状リブ12を設けた場合は、温度感知部5の位置 が多少ばらつき、U溝6と温度感知部5が当接し て接触しようとする場合でも、温度感知部5は突 状リブ12に先に当たる。この状態の突状リブ 12と温度感知部5の当接は、突状リブ12の先

せず、その分、所定温度までの立ち上がり時間が 短くなるのである。

また、発熱体2の端部16近傍に、調理板1の 裏面から離れる段部17を設けたことについて説 明する。通常、発熱体2は、調理板1への熱伝導 を向上させるため、ほぼ発熱体2の全面にわたり 調理板1と密着させている。したがって温度感知 部5への熱伝導は、ほとんどが調理板1のU溝6 からの熱伝導で行なわれる。しかし、調理板1が 大きくなった場合を考えると、調理板1中央部は 高温となっても、温度感知部5近傍はなかなか高 温とならず、初回温度の立ち上がり時のオフ時間 の遅れが発生する。この原因は、調理板1の温度 分布むらに起因するものであるが、本発明におい ては、発熱体2に段部17を設けて調理板1裏面 より難しているため、発熱体2の端部16、つま り温度感知部5近傍の発熱体2の熱は、調理板1 に奮われず、この近傍の雰囲気温を上昇させるこ とになる。このため、湿度感知部5の湿度は容易 に上昇し、温度感知遅れのない温度制御の特性が

蟾が、非常に薄肉に形成しており線接触が期待で て伝わることはなく、一層の温度ばらつきの箱少 が図れる。しかも、突状リブ12の効果は、U溝 6からの伝導熱防止という点では、わずかな突起 でも可能であるため、調理板1と温度感知部5の 距離隙間11を小さくすることができる。

> 次に発熱体2の端部16に支持部材14を設け たことについて説明する。発熱体2が発熱する と、端部16も発熱体2の発熱部からの熱伝導に よってたとえば200℃前後の温度となる。した がってこの部分に係合させた支持部材14も端部 16からの熱伝導によって、温度上昇し、温度感 知部案内孔15も高温になる。温度感知部5の根 元部分は、温度感知部案内孔15に挿入されてお り、この挿入部分からの熱伝導によって温度感知 部5は、容易に高温になりやすくなる。したがっ て特に、器体全体が冷たい初回温度上昇時におい て、温度感知部5への熱の供給不足による温度感 知部の遅れによる、調理板 1 温度の高温化が発生

得られるものである。

次に略馬蹄状でかつ二重形状の発熱体2におい て内方加熱部19に突状辺20を設けたことにつ いて説明する。温度感知部5の加熱は、羈理板1 からの輻射熱および発熱体2の突状辺20からの 輻射熱の2つの熱伝達により行なわれる。した がってたとえば、調理板1の温度感知部5上の位 置に調理物が載置され、これにより、熱が奪われ て温度感知部が低温化して、発熱体2に通電が連 統的に継続されようとしても、発熱体2の突状辺 20からの輻射熱により温度感知部5が昇温し、 この温度のはたらきで連続通電状態は防止させら れるのである。その結果、調理物蔵置面以外の調 理物によって熱を奪われない調理板1の温度も、 発熱体2の通電停止によって高温となることがな い。したがって通常調理板1の表面に塗布されて るファ素樹脂コーティング層の熱破壊は大幅に低 減され、高寿命の調理板1の器体が得られるもの

さらに発熱体2の端部16の中心位置より、温

度感知部5の中心位置を調理板1側の上方に配置

上記したように温度感知部5への熱伝達経路は 型理板 1 の U 溝 6 部 か ら 与 え ら れ る 。 し た が っ て 調理物に対して迅速に熱応答できる温度感知部1 への熱供給は、U溝6形状の設定が大きな要因で あり、この要因はこの部分の熱容量つまり U 溝 6 底部の板厚で決定される。そこで本発明は、段部 17を有して調理板1から離れた発熱体1の端子 10位置より温度感知部5の位置を調理板1側へ 上方にずらすことにより、U溝6底と調理板1の 表面間の板厚つまり U 溝肉部 2 1 を薄くすること ができる。しだがって調理物の温度はU沸6のU 溝肉部21を素早く通って温度感知部5へ伝達さ れるようになり、調理物の温度に対して素早い熱 応答が可能になるものである。

次に、発熱体2の両端部16間に係合する調理 板1の裏面に設けられた関理板案内リブ22を設 けたことについて説明する。

第3図に示すように、温度感知部5とU溝6

るため、温度感知部は常にU溝に当接することが なく、熱伝達が一定となって、さらに安定した温 度特性が得られるばかりか突状りブの高さは小さ くてもよく器体の薄型化が図れるものである。

さらに、発熱体の端部に係合された支持部材を 貫通して温度感知部をセットするため、温度感知 部への熱供給量は支持部材からの熱が増加し、こ の熱により、温度感知部の温度感知の遅れが防 げ、初回温度の立ち上がりなど、温度特性を良く することができる。

また、発熱体の端部近傍に調理板から離れる段 ・部を設けているため、温度感知部近傍の発熱体温 度は、調理板に供給されにくくなり、この結果温 度感知部近傍の雰囲気が上昇し、この温度によっ て温度感知部は熱の供給をさらに受け、これに よって温度感知遅れを一層なくしたものが得られ るようになる。

さらに、発熱体形状を外方加熱部と内方加熱部 とを有する略馬時形でかつ二重形状とするととも に、内方加熱部の温度感知部近接部分は、温度感

は、円周どうしの一ヶ所の係合が必要である。し セットするのであるが、若干セットがずれた場合 はび溝リブ辺13が温度感知部5に当接し、無理 な荷重がかかる。そこで本発明は、発熱体2の両 **端部16間に係合する略三角状の調理板案内リブ** 22を設けることにより、若干の調理板1ずれの 場合、発熱体2の端部16の案内で正規位置に セットできるようになる。このため、温度感知部 5に無理な荷重がかかることがなく、設定温度の 狂いが生じないようになるのである。

### 孕明の効果

以上の実施例の説明から明らかなように本発明 の電気ホットプレートによれば、温度感知部と調 理板の温度感知部収納部(U溝)間に隙間を持た せて係合させているため、当接状況のばらつきな どによる熱伝導のばらつきのない安定した温度制 御特性が得られるものである。・

また、上記温度感知部とび溝間の隙間に突状り プを配置して温度感知部の位置規制を行なってい

知部に近接する突状辺を設けているので、温度感 知部上方位置の調理板上に調理物が置かれ、温度 感知部が低温となった場合でも、通電によって、 突状辺から輻射熱の供給を受け、この輻射熱によ り温度感知部で発熱体の通電状況を感知して、通 電を制御することができ、調理物載置面以外の調 理板の高温化を防ぐことができる。その結果調理 板 は フ ッ 素 樹 脂 コ ー ティ ン グ 層 の 破 壊 が な く な り、高寿命化が図れるようになる。

また、発熱体の端部中心位置より、温度感知部 の中心位置を調理板側へ上方に位置することによ り、じ講底部の板厚が薄くできるため、調理板温 度変化の熱伝達は迅速に温度感知部に伝わるよう になり、調理物状況に応じた加熱制御が素早くで きる。・

さらに、発熱体の両端部に係合する調理板案内 リブを調理板裏面に設けているので、温度感知部 とり溝はスムーズに正規の位置にセットでき、温 度感知部に無理な荷盤がかからず設定温度の狂い を少なくすることができる。

# 特開平4-17816(ア)

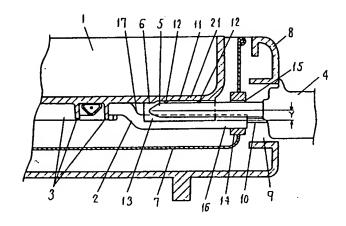
# 4、図面の簡単な説明

第1回は本発明の一実施例の電気ホットブレートの要部の例方断面図、第2回は同電気ホットブレートの一部切欠きを有する平面図、第3図は同電気ホットプレートの支持部が近傍の平面図、第5図は同電気ホットプレートの温度調節器近傍の断面図、第6図は同電気ホットブレートの温度調理器近傍の分解料視図である。

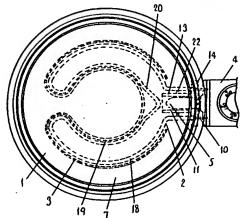
1 … … 関理板、 2 … … 発熱体、 4 … … 温度調節器、 5 … … 温度感知部、 6 … … U 濟、 7 … … 透熱板、 8 … … ボデー、 1 1 … … 隙間、 1 2 … … 突状リブ、 1 4 … … 支持部材、 1 5 … … 温度感知部案内孔、 1 6 … … 蟾部、 1 7 … … 段部、 1 8 … … 外方加熱部、 1 9 … … 内方加熱部、 2 0 … … 突状辺、 2 2 … … 調理板案内リブ。

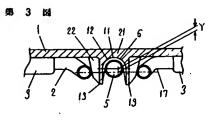
代理人の氏名 弁理士 栗野重孝 ほか1名

1---調理坂 产工光线体 The Sales Train and the Section of 4---通來調節者 5---温度城郡 5---日:業 第 1 🖼 7--- 温蜡块 8…よデー 日…隙間 12---夏代11了 14 --- \$ 14 65 11 15 --- 温度成物部案内孔 16---銌静 17---挨都 

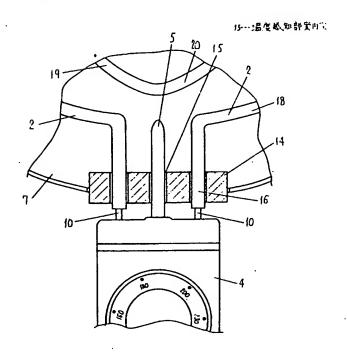


第 2 図





第 4 🗵



### 95 5 E

